

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, Typ: NO.12-36****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130045 NO.12-36
GTIN	4062406047924
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 3 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNS

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 371

liczba zwojów na cal: 36

Ø gwintu: 5,486 mm

długość całkowita L: 80 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 6 mm

Chwyt kwadratowy □: 4,9 mm

Ø otworu rdzenia: 4,8 mm

**Opis techniczny**

Chwyt kwadratowy □	4,9 mm
liczba rowków wiórowych	3
Ø gwintu	5,486 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm
głębokość gwintu	10,972 mm
Ø otworu rdzenia	4,8 mm

długość całkowita L	80 mm
Liczba ostrzy Z	3
norma	DIN 371
liczba zwojów na cal	36
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
skok gwintu	0,706 mm
Rodzaj gwintu	UNS
wielkość gwintu	12-36 UNS
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik