

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, Typ: 1.9/16-16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130045 1.9/16-16
GTIN	4062406049454
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 16

Ø gwintu: 39,688 mm

długość całkowita L: 200 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 32 mm

Chwyt kwadratowy □: 24 mm

Ø otworu rdzenia: 38,2 mm

**Opis techniczny**

Chwyt kwadratowy □	24 mm
Ø otworu rdzenia	38,2 mm
głębokość gwintu	79,376 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	32 mm
kąt nacięcia	15 stopni
liczba zwojów na cal	16
Liczba ostrzy Z	4

długość całkowita L	200 mm
norma	DIN 376
Ø gwintu	39,688 mm
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
skok gwintu	1,588 mm
liczba rowków wiórowych	4
Rodzaj gwintu	UN
wielkość gwintu	1.9/16-16 UN
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik