

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, Typ: 15/16-16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130045 15/16-16
GTIN	4062406048785
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych
Minimalne zamówienie: 1 szt.
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu
Rodzaj gwintu: UN
Materiał ostrza
 : HSS E
norma: DIN 376
liczba zwojów na cal: 16
Ø gwintu: 23,812 mm
długość całkowita L: 160 mm
Ø chwytu D_s: 18 mm
Chwyt kwadratowy □: 14,5 mm
Ø otworu rdzenia: 22,3 mm

Opis techniczny

liczba rowków wiórowych	4
długość całkowita L	160 mm
Liczba ostrzy Z	4
głębokość gwintu	47,624 mm
Ø chwytu D _s	18 mm
liczba zwojów na cal	16
Chwyt kwadratowy □	14,5 mm

norma	DIN 376
Materiał ostrza 	HSS E
Ø otworu rdzenia	22,3 mm
skok gwintu	1,588 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Ø gwintu	23,812 mm
Rodzaj gwintu	UN
wielkość gwintu	15/16-16 UN
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik