

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: 1.1/2-10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130046 1.1/2-10
GTIN	4062406051648
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNS-LH

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 10

Ø gwintu: 38,1 mm

długość całkowita L: 200 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 32 mm

Chwyt kwadratowy □: 24 mm

Ø otworu rdzenia: 35,7 mm

**Opis techniczny**

długość całkowita L	200 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Ø gwintu	38,1 mm
Liczba ostrzy Z	4
liczba zwojów na cal	10
głębokość gwintu	76,2 mm

liczba rowków wiórowych	4
norma	DIN 376
Ø otworu rdzenia	35,7 mm
skok gwintu	2,54 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	32 mm
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
Chwyt kwadratowy □	24 mm
Rodzaj gwintu	UNS-LH
wielkość gwintu	1.1/2-10 UNS LH
powłoka	TiN
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik