

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, Typ: 1.9/16-18****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130045 1.9/16-18
GTIN	4062406049447
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNEF

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 18

Ø gwintu: 39,688 mm

długość całkowita L: 200 mm

Ø chwytu D_s: 32 mm

Chwyt kwadratowy □: 24 mm

Ø otworu rdzenia: 38,55 mm

Opis techniczny

norma	DIN 376
Ø otworu rdzenia	38,55 mm
liczba zwojów na cal	18
Chwyt kwadratowy □	24 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Ø gwintu	39,688 mm
Liczba ostrzy Z	4

skok gwintu	1,411 mm
Materiał ostrza 	HSS E
liczba rowków wiórowych	4
Ø chwytu D _s	32 mm
głębokość gwintu	79,376 mm
długość całkowita L	200 mm
Rodzaj gwintu	UNEF
wielkość gwintu	1.9/16-18 UNEF
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik