

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, Typ: NO.12-48****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130045 NO.12-48
GTIN	4062406047900
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 3 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNS

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 371

liczba zwojów na cal: 48

Ø gwintu: 5,486 mm

długość całkowita L: 80 mm

Ø chwytu D_s: 6 mm

Chwył kwadratowy □: 4,9 mm

Ø otworu rdzenia: 4,98 mm

Opis techniczny

długość całkowita L	80 mm
kąt nacięcia	15 stopni
norma	DIN 371
liczba zwojów na cal	48
Ø chwytu D _s	6 mm
liczba rowków wiórowych	3
skok gwintu	0,529 mm

Ø gwintu	5,486 mm
głębokość gwintu	10,972 mm
Materiał ostrza 	HSS E
Liczba ostrzy Z	3
Chwył kwadratowy □	4,9 mm
Ø otworu rdzenia	4,98 mm
Rodzaj gwintu	UNS
wielkość gwintu	12-48 UNS
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścien barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik