

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, Typ: 11/16-12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130045 11/16-12
GTIN	4062406048563
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych
Minimalne zamówienie: 2 szt.
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu
Rodzaj gwintu: UN
Materiał ostrza
 : HSS E
norma: DIN 376
liczba zwojów na cal: 12
Ø gwintu: 17,462 mm
długość całkowita L: 125 mm
Ø chwytu D_s: 14 mm
Chwył kwadratowy □: 11 mm
Ø otworu rdzenia: 15,5 mm

Opis techniczny

Ø chwytu D _s	14 mm
liczba rowków wiórowych	4
Ø otworu rdzenia	15,5 mm
skok gwintu	2,117 mm
kąt nacięcia	15 stopni
liczba zwojów na cal	12
długość całkowita L	125 mm

Chwyt kwadratowy □	11 mm
Ø gwintu	17,462 mm
głębokość gwintu	34,924 mm
norma	DIN 376
Materiał ostrza 	HSS E
Liczba ostrzy Z	4
Rodzaj gwintu	UN
wielkość gwintu	11/16-12 UN
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik