

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: 1.1/8-8****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|----------------|
| Numer katalogowy | 130046 1.1/8-8 |
| GTIN | 4062406051259 |
| Klasa artykułu | 10N |

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN-LH

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 8

Ø gwintu: 28,575 mm

długość całkowita L: 180 mm

Ø chwytu D_s: 22 mm

Chwyt kwadratowy □: 18 mm

Ø otworu rdzenia: 25,5 mm

Opis techniczny

| | |
|---------------------------|-----------|
| Liczba ostrzy Z | 4 |
| Materiał ostrza | HSS E |
| Ø gwintu | 28,575 mm |
| norma | DIN 376 |
| Chwyt kwadratowy □ | 18 mm |

| | |
|-----------------------------------|--|
| Ø chwytu D _s | 22 mm |
| kąt nacięcia | 15 stopni |
| głębokość gwintu | 57,15 mm |
| skok gwintu | 3,175 mm |
| długość całkowita L | 180 mm |
| liczba zwojów na cal | 8 |
| Ø otworu rdzenia | 25,5 mm |
| liczba rowków wiórowych | 4 |
| Rodzaj gwintu | UN-LH |
| wielkość gwintu | 1.1/8-8 UN LH |
| powłoka | TiN |
| Norma na gwinty | ASME B1.1 |
| Kształt nakroju | C |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych |
| kierunek skrawania | lewe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | gwintownik |