



Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), TiN, typ: 1.5/8-10



Dane zamówienia

Numer katalogowy	130046 1.5/8-10
GTIN	4062406051785
Klasa artykułu	10N

Opis

wskazówka:

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Norma na gwinty: ASME B1.1

Kształt nakroju: C

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych

kierunek skrawania: lewe

rodzaj narzędzia gwintującego: Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej

Rodzaj gwintu: UNS-LH

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 10

Ø gwintu: 41,275 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 200 mm

Ø chwytu: 32 mm

chwyt kwadratowy: 24 mm

Ø otworu rdzenia: 39 mm

Opis techniczny

Ø otworu rdzenia	39 mm
------------------	-------

kąt nacięcia	15 stopni
Liczba ostrzy Z	4
Ø gwintu	41,275 mm
chwyt kwadratowy	24 mm
norma	DIN 376
Ø chwytu	32 mm
liczba zwojów na cal	10
Materiał ostrza 	HSS E
długość całkowita L _{całk.}	200 mm
Wielkość gwintu UNS	1.5/8-10
Rodzaj gwintu	UNS-LH
powłoka	TiN
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej