

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: 1.9/16-12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130046 1.9/16-12
GTIN	4062406051709
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN-LH

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 12

Ø gwintu: 39,688 mm

długość całkowita L: 200 mm

Ø chwytu D_s: 32 mm

Chwyt kwadratowy □: 24 mm

Ø otworu rdzenia: 37,7 mm

Opis techniczny

liczba zwojów na cal	12
Ø otworu rdzenia	37,7 mm
Ø gwintu	39,688 mm
długość całkowita L	200 mm
głębokość gwintu	79,376 mm
Materiał ostrza	HSS E

&nbsp;

Chwył kwadratowy □	24 mm
Liczba ostrzy Z	4
Ø chwytu D _s	32 mm
kąt nacięcia	15 stopni
liczba rowków wiórowych	4
norma	DIN 376
skok gwintu	2,117 mm
Rodzaj gwintu	UN-LH
wielkość gwintu	1.9/16-12 UN LH
powłoka	TiN
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik