

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: 15/16-12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130046 15/16-12
GTIN	4062406051037
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN-LH

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 12

Ø gwintu: 23,812 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D_s: 18 mm

Chwył kwadratowy □: 14,5 mm

Ø otworu rdzenia: 21,8 mm

Opis techniczny

Ø otworu rdzenia	21,8 mm
skok gwintu	2,117 mm
liczba rowków wiórowych	4
Materiał ostrza ;	HSS E
liczba zwojów na cal	12

głębokość gwintu	47,624 mm
Chwył kwadratowy □	14,5 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Ø gwintu	23,812 mm
długość całkowita L	160 mm
Ø chwytu D _s	18 mm
norma	DIN 376
Liczba ostrzy Z	4
Rodzaj gwintu	UN-LH
wielkość gwintu	15/16-12 UN LH
powłoka	TiN
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik