

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: 1.9/16-16****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|------------------|
| Numer katalogowy | 130046 1.9/16-16 |
| GTIN | 4062406051693 |
| Klasa artykułu | 10N |

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN-LH

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 16

Ø gwintu: 39,688 mm

długość całkowita L: 200 mm

Ø chwytu D_s: 32 mm

Chwyt kwadratowy □: 24 mm

Ø otworu rdzenia: 38,2 mm

Opis techniczny

| | |
|----------------------------|-----------|
| Materiał ostrza ; | HSS E |
| kąt nacięcia | 15 stopni |
| Chwyt kwadratowy □ | 24 mm |
| głębokość gwintu | 79,376 mm |
| liczba zwojów na cal | 16 |

| | |
|-----------------------------------|--|
| skok gwintu | 1,588 mm |
| norma | DIN 376 |
| Ø otworu rdzenia | 38,2 mm |
| długość całkowita L | 200 mm |
| Ø chwytu D _s | 32 mm |
| Liczba ostrzy Z | 4 |
| Ø gwintu | 39,688 mm |
| liczba rowków wiórowych | 4 |
| Rodzaj gwintu | UN-LH |
| wielkość gwintu | 1.9/16-16 UN LH |
| powłoka | TiN |
| Norma na gwinty | ASME B1.1 |
| Kształt nakroju | C |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych |
| kierunek skrawania | lewe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | gwintownik |