

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: 1.15/16-16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130046 1.15/16-16
GTIN	4062406052058
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN-LH

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 16

Ø gwintu: 49,212 mm

długość całkowita L: 250 mm

Ø chwytu D_s: 40 mm

Chwyt kwadratowy □: 32 mm

Ø otworu rdzenia: 47,7 mm

Opis techniczny

głębokość gwintu	98,424 mm
długość całkowita L	250 mm
Ø gwintu	49,212 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Materiał ostrza ;	HSS E

liczba rowków wiórowych	4
skok gwintu	1,588 mm
Chwył kwadratowy □	32 mm
norma	DIN 376
liczba zwojów na cal	16
Ø chwytu D _s	40 mm
Liczba ostrzy Z	4
Ø otworu rdzenia	47,7 mm
Rodzaj gwintu	UN-LH
wielkość gwintu	1.15/16-16 UN LH
powłoka	TiN
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik