

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: 1.1/8-10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130046 1.1/8-10
GTIN	4062406051242
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNS-LH

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 10

Ø gwintu: 28,575 mm

długość całkowita L: 180 mm

Ø chwytu D_s: 22 mm

Chwyt kwadratowy □: 18 mm

Ø otworu rdzenia: 26,25 mm

Opis techniczny

norma	DIN 376
Ø gwintu	28,575 mm
głębokość gwintu	57,15 mm
liczba rowków wiórowych	4
Materiał ostrza ;	HSS E

Liczba ostrzy Z	4
Ø otworu rdzenia	26,25 mm
liczba zwojów na cal	10
Ø chwytu D _s	22 mm
Chwył kwadratowy □	18 mm
skok gwintu	2,54 mm
długość całkowita L	180 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Rodzaj gwintu	UNS-LH
wielkość gwintu	1.1/8-10 UNS LH
powłoka	TiN
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik