

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: 15/16-16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130046 15/16-16
GTIN	4062406051020
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN-LH

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 16

Ø gwintu: 23,812 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D_s: 18 mm

Chwył kwadratowy □: 14,5 mm

Ø otworu rdzenia: 22,3 mm

Opis techniczny

liczba zwojów na cal	16
kąt nacięcia	15 stopni
długość całkowita L	160 mm
Ø gwintu	23,812 mm
norma	DIN 376
skok gwintu	1,588 mm

Chwył kwadratowy □	14,5 mm
Materiał ostrza 	HSS E
Liczba ostrzy Z	4
liczba rowków wiórowych	4
Ø otworu rdzenia	22,3 mm
głębokość gwintu	47,624 mm
Ø chwytu D _s	18 mm
Rodzaj gwintu	UN-LH
wielkość gwintu	15/16-16 UN LH
powłoka	TiN
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik