

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: 1.9/16-18****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130046 1.9/16-18
GTIN	4062406051686
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNEF-LH

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 18

Ø gwintu: 39,688 mm

długość całkowita L: 200 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 32 mm

Chwyt kwadratowy □: 24 mm

Ø otworu rdzenia: 38,55 mm

**Opis techniczny**

kąt nacięcia	15 stopni
liczba zwojów na cal	18
długość całkowita L	200 mm
Liczba ostrzy Z	4
Materiał ostrza &nbsp;;	HSS E

Ø gwintu	39,688 mm
liczba rowków wiórowych	4
Ø chwytu $D_s$	32 mm
Chwył kwadratowy □	24 mm
Ø otworu rdzenia	38,55 mm
norma	DIN 376
głębokość gwintu	79,376 mm
skok gwintu	1,411 mm
Rodzaj gwintu	UNEF-LH
wielkość gwintu	1.9/16-18 UNEF LH
powłoka	TiN
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik