

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: 1.7/8-10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130046 1.7/8-10
GTIN	4062406052027
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNS-LH

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 10

Ø gwintu: 47,625 mm

długość całkowita L: 250 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 36 mm

Chwyt kwadratowy □: 29 mm

Ø otworu rdzenia: 45,3 mm

**Opis techniczny**

kąt nacięcia	15 stopni
Ø otworu rdzenia	45,3 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	36 mm
norma	DIN 376
liczba zwojów na cal	10
Materiał ostrza	HSS E

&amp;nbsp;

głębokość gwintu	95,25 mm
skok gwintu	2,54 mm
długość całkowita L	250 mm
liczba rowków wiórowych	4
Ø gwintu	47,625 mm
Chwył kwadratowy □	29 mm
Liczba ostrzy Z	4
Rodzaj gwintu	UNS-LH
wielkość gwintu	1.7/8-10 UNS LH
powłoka	TiN
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik