

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: 1.7/8-12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130046 1.7/8-12
GTIN	4062406052010
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN-LH

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 12

Ø gwintu: 47,625 mm

długość całkowita L: 250 mm

Ø chwytu D_s: 36 mm

Chwyt kwadratowy □: 29 mm

Ø otworu rdzenia: 45,6 mm

Opis techniczny

Ø gwintu	47,625 mm
liczba zwojów na cal	12
norma	DIN 376
Chwyt kwadratowy □	29 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Liczba ostrzy Z	4

głębokość gwintu	95,25 mm
skok gwintu	2,117 mm
Ø otworu rdzenia	45,6 mm
liczba rowków wiórowych	4
długość całkowita L	250 mm
Materiał ostrza 	HSS E
Ø chwytu D _s	36 mm
Rodzaj gwintu	UN-LH
wielkość gwintu	1.7/8-12 UN LH
powłoka	TiN
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik