



Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), TiN, typ: 3/4-14



Dane zamówienia

Numer katalogowy	130046 3/4-14
GTIN	4062406050863
Klasa artykułu	10N

Opis

wskazówka:

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Norma na gwinty: ASME B1.1

Kształt nakroju: C

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych

kierunek skrawania: lewe

rodzaj narzędzia gwintującego: Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej

Rodzaj gwintu: UNS-LH

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 14

Ø gwintu: 19,05 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 125 mm

Ø chwytu: 14 mm

chwyt kwadratowy: 11 mm

Ø otworu rdzenia: 17,4 mm

Opis techniczny

liczba zwojów na cal	14
Materiał ostrza	HSS E

&nbsp;

Liczba ostrzy Z	4
norma	DIN 376
Ø chwytu	14 mm
długość całkowita L _{całk.}	125 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Ø gwintu	19,05 mm
Ø otworu rdzenia	17,4 mm
chwyt kwadratowy	11 mm
Wielkość gwintu UNS	3/4-14
Rodzaj gwintu	UNS-LH
powłoka	TiN
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej