



## Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), TiN, typ: 1/4-24



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	130046 1/4-24
GTIN	4062406050276
Klasa artykułu	10N

### Opis

#### wskazówka:

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 3 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Norma na gwinty: ASME B1.1

Kształt nakroju: C

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych

kierunek skrawania: lewe

rodzaj narzędzia gwintującego: Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej

Rodzaj gwintu: UNS-LH

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS E

norma: DIN 371

liczba zwojów na cal: 24

Ø gwintu: 6,35 mm

długość całkowita  $L_{\text{całk.}}$ : 80 mm

Ø chwytu: 7 mm

chwyt kwadratowy: 5,5 mm

Ø otworu rdzenia: 5,35 mm

### Opis techniczny

norma	DIN 371
-------	---------

kąt nacięcia	15 stopni
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	80 mm
liczba zwojów na cal	24
Ø otworu rdzenia	5,35 mm
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
Ø gwintu	6,35 mm
Liczba ostrzy Z	3
chwyt kwadratowy	5,5 mm
Ø chwytu	7 mm
Wielkość gwintu UNS	1/4-24
Rodzaj gwintu	UNS-LH
powłoka	TiN
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej