



Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), TiN, typ: 3/8-32



Dane zamówienia

Numer katalogowy	130046 3/8-32
GTIN	4062406050399
Klasa artykułu	10N

Opis

wskazówka:

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 3 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Norma na gwinty: ASME B1.1

Kształt nakroju: C

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych

kierunek skrawania: lewe

rodzaj narzędzia gwintującego: Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej

Rodzaj gwintu: UNEF-LH

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 371

liczba zwojów na cal: 32

Ø gwintu: 9,525 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 100 mm

Ø chwytu: 10 mm

chwyt kwadratowy: 8 mm

Ø otworu rdzenia: 8,85 mm

Opis techniczny

norma	DIN 371
-------	---------

Ø otworu rdzenia	8,85 mm
Materiał ostrza 	HSS E
chwyt kwadratowy	8 mm
Ø gwintu	9,525 mm
kąt nacięcia	15 stopni
liczba zwojów na cal	32
Ø chwytu	10 mm
Liczba ostrzy Z	3
długość całkowita L _{całk.}	100 mm
Wielkość gwintu UNEF	3/8-32
Rodzaj gwintu	UNEF-LH
powłoka	TiN
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej