



Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), TiN, typ: 1.7/8-16



Dane zamówienia

Numer katalogowy	130046 1.7/8-16
GTIN	4062406051990
Klasa artykułu	10N

Opis

wskazówka:

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Norma na gwinty: ASME B1.1

Kształt nakroju: C

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych

kierunek skrawania: lewe

rodzaj narzędzia gwintującego: Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej

Rodzaj gwintu: UN-LH

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 16

Ø gwintu: 47,625 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 250 mm

Ø chwytu: 36 mm

chwyt kwadratowy: 29 mm

Ø otworu rdzenia: 46,1 mm

Opis techniczny

Ø chwytu	36 mm
----------	-------

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	250 mm
kąt nacięcia	15 stopni
liczba zwojów na cal	16
Liczba ostrzy Z	4
Ø gwintu	47,625 mm
Ø otworu rdzenia	46,1 mm
norma	DIN 376
Materiał ostrza 	HSS E
chwyt kwadratowy	29 mm
Wielkość gwintu UN	1.7/8-16
Rodzaj gwintu	UN-LH
powłoka	TiN
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej