

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: 7/16-16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130046 7/16-16
GTIN	4062406050511
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN-LH

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 16

Ø gwintu: 11,112 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 9 mm

Chwyt kwadratowy □: 7 mm

Ø otworu rdzenia: 9,576 mm

**Opis techniczny**

Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
Chwyt kwadratowy □	7 mm
liczba rowków wiórowych	3
kąt nacięcia	15 stopni
głębokość gwintu	22,224 mm

liczba zwojów na cal	16
Liczba ostrzy Z	3
skok gwintu	1,588 mm
długość całkowita L	110 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	9 mm
Ø otworu rdzenia	9,576 mm
Ø gwintu	11,112 mm
norma	DIN 376
Rodzaj gwintu	UN-LH
wielkość gwintu	7/16-16 UN LH
powłoka	TiN
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik