

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: 7/16-18****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130046 7/16-18
GTIN	4062406050504
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNS-LH

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 18

Ø gwintu: 11,112 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D_s: 9 mm

Chwyt kwadratowy □: 7 mm

Ø otworu rdzenia: 9,75 mm

Opis techniczny

Ø chwytu D _s	9 mm
skok gwintu	1,411 mm
Liczba ostrzy Z	3
długość całkowita L	110 mm
liczba zwojów na cal	18
Ø otworu rdzenia	9,75 mm

głębokość gwintu	22,224 mm
Materiał ostrza 	HSS E
liczba rowków wiórowych	3
norma	DIN 376
Ø gwintu	11,112 mm
Chwył kwadratowy □	7 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Rodzaj gwintu	UNS-LH
wielkość gwintu	7/16-18 UNS LH
powłoka	TiN
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	C
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścien barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik