

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: 13/16-16****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|-----------------|
| Numer katalogowy | 130046 13/16-16 |
| GTIN | 4062406050900 |
| Klasa artykułu | 10N |

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN-LH

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 16

Ø gwintu: 20,638 mm

długość całkowita L: 140 mm

Ø chwytu D_s: 18 mm

Chwył kwadratowy □: 14,5 mm

Ø otworu rdzenia: 19,1 mm

Opis techniczny

| | |
|-------------------------|-----------|
| Chwył kwadratowy □ | 14,5 mm |
| skok gwintu | 1,588 mm |
| głębokość gwintu | 41,276 mm |
| liczba rowków wiórowych | 4 |
| Ø gwintu | 20,638 mm |
| Liczba ostrzy Z | 4 |

| | |
|-----------------------------------|---|
| kąt nacięcia | 15 stopni |
| liczba zwojów na cal | 16 |
| Ø chwytu D _s | 18 mm |
| Materiał ostrza | HSS E |
| długość całkowita L | 140 mm |
| Ø otworu rdzenia | 19,1 mm |
| norma | DIN 376 |
| Rodzaj gwintu | UN-LH |
| wielkość gwintu | 13/16-16 UN LH |
| powłoka | TiN |
| Norma na gwinty | ASME B1.1 |
| Kształt nakroju | C |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych |
| kierunek skrawania | lewe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | gwintownik |