

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: 5/16-18****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130046 5/16-18
GTIN	4062406050368
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 3 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNC-LH

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 371

liczba zwojów na cal: 18

Ø gwintu: 7,938 mm

długość całkowita L: 90 mm

Ø chwytu D_s: 8 mm

Chwyt kwadratowy □: 6,2 mm

Ø otworu rdzenia: 6,55 mm

Opis techniczny

Chwyt kwadratowy □	6,2 mm
norma	DIN 371
kąt nacięcia	15 stopni
Ø gwintu	7,938 mm
Liczba ostrzy Z	3
Ø chwytu D _s	8 mm

liczba zwojów na cal	18
skok gwintu	1,411 mm
długość całkowita L	90 mm
głębokość gwintu	15,876 mm
liczba rowków wiórowych	3
Ø otworu rdzenia	6,55 mm
Materiał ostrza 	HSS E
Rodzaj gwintu	UNC-LH
wielkość gwintu	5/16-18 UNC LH
powłoka	TiN
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik