

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: 7/8-20****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 130046 7/8-20 |
| GTIN | 4062406050948 |
| Klasa artykułu | 10N |

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNEF-LH

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 20

Ø gwintu: 22,225 mm

długość całkowita L: 140 mm

Ø chwytu D_s: 18 mm

Chwył kwadratowy □: 14,5 mm

Ø otworu rdzenia: 21,15 mm

Opis techniczny

| | |
|-------------------------|-----------|
| głębokość gwintu | 44,45 mm |
| Ø otworu rdzenia | 21,15 mm |
| norma | DIN 376 |
| liczba rowków wiórowych | 4 |
| kąt nacięcia | 15 stopni |
| liczba zwojów na cal | 20 |

| | |
|-----------------------------------|---|
| Ø chwytu D_s | 18 mm |
| Chwyt kwadratowy □ | 14,5 mm |
| Ø gwintu | 22,225 mm |
| Materiał ostrza | HSS E |
| długość całkowita L | 140 mm |
| skok gwintu | 1,27 mm |
| Liczba ostrzy Z | 4 |
| Rodzaj gwintu | UNEF-LH |
| wielkość gwintu | 7/8-20 UNEF LH |
| powłoka | TiN |
| Norma na gwinty | ASME B1.1 |
| Kształt nakroju | C |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych |
| kierunek skrawania | lewe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | gwintownik |