

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: NO.12-48****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|-----------------|
| Numer katalogowy | 130046 NO.12-48 |
| GTIN | 4062406050146 |
| Klasa artykułu | 10N |

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 3 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNS-LH

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 371

liczba zwojów na cal: 48

Ø gwintu: 5,486 mm

długość całkowita L: 80 mm

Ø chwytu D_s: 6 mm

Chwył kwadratowy □: 4,9 mm

Ø otworu rdzenia: 4,98 mm

Opis techniczny

| | |
|----------------------------|---------|
| Ø otworu rdzenia | 4,98 mm |
| Liczba ostrzy Z | 3 |
| Materiał ostrza : | HSS E |
| liczba zwojów na cal | 48 |
| norma | DIN 371 |

| | |
|-----------------------------------|--|
| Chwył kwadratowy □ | 4,9 mm |
| skok gwintu | 0,529 mm |
| Ø gwintu | 5,486 mm |
| kąt nacięcia | 15 stopni |
| długość całkowita L | 80 mm |
| Ø chwytu D _s | 6 mm |
| liczba rowków wiórowych | 3 |
| głębokość gwintu | 10,972 mm |
| Rodzaj gwintu | UNS-LH |
| wielkość gwintu | 12-48 UNS LH |
| powłoka | TiN |
| Norma na gwinty | ASME B1.1 |
| Kształt nakroju | C |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych |
| kierunek skrawania | lewe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | gwintownik |