

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: 1/2-18****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130046 1/2-18
GTIN	4062406050573
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNS-LH

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 18

Ø gwintu: 12,7 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D_s: 11 mm

Chwyt kwadratowy □: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 11,4 mm

Opis techniczny

Ø gwintu	12,7 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Liczba ostrzy Z	3
norma	DIN 376
Chwyt kwadratowy □	9 mm
głębokość gwintu	25,4 mm

Ø chwytu D _s	11 mm
Ø otworu rdzenia	11,4 mm
skok gwintu	1,411 mm
liczba zwojów na cal	18
liczba rowków wiórowych	3
Materiał ostrza 	HSS E
długość całkowita L	110 mm
Rodzaj gwintu	UNS-LH
wielkość gwintu	1/2-18 UNS LH
powłoka	TiN
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik