

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych, bez powłoki, Typ: 2.1/2-4****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130050 2.1/2-4
GTIN	4062406052423
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNC

Materiał ostrza

 ; HSS

liczba zwojów na cal: 4

Ø gwintu: 63,5 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D_s: 50 mm

Chwyt kwadratowy □: 39 mm

Ø otworu rdzenia: 57 mm

Opis techniczny

Chwyt kwadratowy □	39 mm
skok gwintu	6,35 mm
liczba rowków wiórowych	6
Ø chwytu D _s	50 mm
głębokość gwintu	95,25 mm
Ø otworu rdzenia	57 mm
kąt nacięcia	15 stopni

długość całkowita L	160 mm
Liczba ostrzy Z	6
Ø gwintu	63,5 mm
Materiał ostrza 	HSS
liczba zwojów na cal	4
Rodzaj gwintu	UNC
wielkość gwintu	2.1/2-4 UNC
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik