

Garant
Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: NO.10-36

Dane zamówienia

Numer katalogowy	130046 NO.10-36
GTIN	4062406050092
Klasa artykułu	10N

Opis
wskazówka:

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 3 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNS-LH

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 371

liczba zwojów na cal: 36

Ø gwintu: 4,826 mm

długość całkowita L: 70 mm

Ø chwytu D_s: 6 mm

Chwyt kwadratowy □: 4,9 mm

Ø otworu rdzenia: 4,15 mm

Opis techniczny

Chwyt kwadratowy □	4,9 mm
liczba zwojów na cal	36
Ø chwytu D _s	6 mm
liczba rowków wiórowych	3
długość całkowita L	70 mm
Ø otworu rdzenia	4,15 mm

głębokość gwintu	9,652 mm
kąt nacięcia	15 stopni
skok gwintu	0,706 mm
Ø gwintu	4,826 mm
Liczba ostrzy Z	3
Materiał ostrza 	HSS E
norma	DIN 371
Rodzaj gwintu	UNS-LH
wielkość gwintu	10-36 UNS LH
powłoka	TiN
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik