

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: NO.12-56****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130046 NO.12-56
GTIN	4062406050139
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 3 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNS-LH

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 371

liczba zwojów na cal: 56

Ø gwintu: 5,486 mm

długość całkowita L: 80 mm

Ø chwytu D_s: 6 mm

Chwyt kwadratowy □: 4,9 mm

Ø otworu rdzenia: 5,05 mm

Opis techniczny

długość całkowita L	80 mm
norma	DIN 371
Chwyt kwadratowy □	4,9 mm
liczba rowków wiórowych	3
kąt nacięcia	15 stopni
Materiał ostrza	HSS E

&nbsp;

Ø gwintu	5,486 mm
Liczba ostrzy Z	3
głębokość gwintu	10,972 mm
Ø chwytu D _s	6 mm
Ø otworu rdzenia	5,05 mm
skok gwintu	0,454 mm
liczba zwojów na cal	56
Rodzaj gwintu	UNS-LH
wielkość gwintu	12-56 UNS LH
powłoka	TiN
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik