

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych, bez powłoki, Typ: 2.1/2-8****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130050 2.1/2-8
GTIN	4062406052416
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych
Minimalne zamówienie: 1 szt.
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu
Rodzaj gwintu: UN
Materiał ostrza
 ; HSS
liczba zwojów na cal: 8
Ø gwintu: 63,5 mm
długość całkowita L: 160 mm
Ø chwytu D_s: 50 mm
Chwyt kwadratowy □: 39 mm
Ø otworu rdzenia: 60,5 mm

Opis techniczny

Ø gwintu	63,5 mm
Chwyt kwadratowy □	39 mm
kąt nacięcia	15 stopni
liczba rowków wiórowych	6
Liczba ostrzy Z	6
głębokość gwintu	95,25 mm
Materiał ostrza	HSS

&nbsp;

długość całkowita L	160 mm
Ø otworu rdzenia	60,5 mm
liczba zwojów na cal	8
skok gwintu	3,175 mm
Ø chwytu D _s	50 mm
Rodzaj gwintu	UN
wielkość gwintu	2.1/2-8 UN
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik