



## Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), TiN, typ: NO.2-56



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	130046 NO.2-56
GTIN	4062406049959
Klasa artykułu	10N

### Opis

#### wskazówka:

Czas dostawy to: 91 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 25 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Norma na gwinty: ASME B1.1

Kształt nakroju: C

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych

kierunek skrawania: lewe

rodzaj narzędzia gwintującego: Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej

Rodzaj gwintu: UNC-LH

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS E

norma: DIN 371

liczba zwojów na cal: 56

Ø gwintu: 2,184 mm

długość całkowita  $L_{\text{całk.}}$ : 45 mm

Ø chwytu: 2,8 mm

chwyt kwadratowy: 2,1 mm

Ø otworu rdzenia: 1,78 mm

### Opis techniczny

Ø otworu rdzenia	1,78 mm
Materiał ostrza	HSS E

&amp;nbsp;

norma	DIN 371
wielkość gwintu UNC	No.2-56
liczba zwojów na cal	56
Liczba ostrzy Z	3
Ø chwytu	2,8 mm
długość całkowita L <sub>całk.</sub>	45 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Ø gwintu	2,184 mm
chwyt kwadratowy	2,1 mm
Rodzaj gwintu	UNC-LH
powłoka	TiN
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej