

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych, bez powłoki, Typ: 3.1/8-16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130050 3.1/8-16
GTIN	4062406052676
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN

Materiał ostrza

 ; HSS

liczba zwojów na cal: 16

Ø gwintu: 79,375 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D_s: 50 mm

Chwyt kwadratowy □: 39 mm

Ø otworu rdzenia: 77,85 mm

Opis techniczny

liczba rowków wiórowych	8
kąt nacięcia	15 stopni
głębokość gwintu	119,0625 mm
Ø chwytu D _s	50 mm
Ø gwintu	79,375 mm
Liczba ostrzy Z	8
długość całkowita L	160 mm

Materiał ostrza 	HSS
Chwył kwadratowy □	39 mm
skok gwintu	1,588 mm
Ø otworu rdzenia	77,85 mm
liczba zwojów na cal	16
Rodzaj gwintu	UN
wielkość gwintu	3.1/8-16 UN
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik