

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych, bez powłoki, Typ: 2.7/16-16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130050 2.7/16-16
GTIN	4062406052348
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNS

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS

liczba zwojów na cal: 16

Ø gwintu: 61,912 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D_s: 50 mm

Chwyt kwadratowy □: 39 mm

Ø otworu rdzenia: 60,5 mm

Opis techniczny

głębokość gwintu	92,868 mm
długość całkowita L	160 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Materiał ostrza ;	HSS
skok gwintu	1,588 mm
liczba zwojów na cal	16

Ø otworu rdzenia	60,5 mm
Chwył kwadratowy □	39 mm
Ø chwytu D _s	50 mm
Ø gwintu	61,912 mm
liczba rowków wiórowych	6
Liczba ostrzy Z	6
Rodzaj gwintu	UNS
wielkość gwintu	2.7/16-16 UNS
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik