

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: NO.10-56****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130046 NO.10-56
GTIN	4062406050061
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 3 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNS-LH

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 371

liczba zwojów na cal: 56

Ø gwintu: 4,826 mm

długość całkowita L: 70 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 6 mm

Chwył kwadratowy □: 4,9 mm

Ø otworu rdzenia: 4,39 mm

**Opis techniczny**

kąt nacięcia	15 stopni
Ø gwintu	4,826 mm
skok gwintu	0,454 mm
liczba rowków wiórowych	3
Ø otworu rdzenia	4,39 mm
Liczba ostrzy Z	3

głębokość gwintu	9,652 mm
norma	DIN 371
liczba zwojów na cal	56
długość całkowita L	70 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm
Chwyt kwadratowy □	4,9 mm
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
Rodzaj gwintu	UNS-LH
wielkość gwintu	10-56 UNS LH
powłoka	TiN
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik