

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych, bez powłoki, Typ: 4-16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130050 4-16
GTIN	4062406052997
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS

liczba zwojów na cal: 16

Ø gwintu: 101,6 mm

długość całkowita L: 180 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 56 mm

Chwyt kwadratowy □: 44 mm

Ø otworu rdzenia: 100,1 mm

**Opis techniczny**

głębokość gwintu	152,4 mm
skok gwintu	1,588 mm
Materiał ostrza &nbsp;;	HSS
Ø otworu rdzenia	100,1 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	56 mm
liczba zwojów na cal	16

długość całkowita L	180 mm
liczba rowków wiórowych	12
Ø gwintu	101,6 mm
Liczba ostrzy Z	12
kąt nacięcia	15 stopni
Chwył kwadratowy □	44 mm
Rodzaj gwintu	UN
wielkość gwintu	4-16 UN
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	C
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik