

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: 9/16-12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130046 9/16-12
GTIN	4062406050689
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNC-LH

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 12

Ø gwintu: 14,288 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 11 mm

Chwył kwadratowy □: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 12,15 mm

**Opis techniczny**

kąt nacięcia	15 stopni
Ø gwintu	14,288 mm
Materiał ostrza &nbsp;:	HSS E
głębokość gwintu	28,576 mm
liczba zwojów na cal	12

norma	DIN 376
liczba rowków wiórowych	3
skok gwintu	2,117 mm
Ø otworu rdzenia	12,15 mm
Chwył kwadratowy □	9 mm
Liczba ostrzy Z	3
Ø chwytu D <sub>s</sub>	11 mm
długość całkowita L	110 mm
Rodzaj gwintu	UNC-LH
wielkość gwintu	9/16-12 UNC LH
powłoka	TiN
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik