

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych, bez powłoki, Typ: 2.7/8-16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130050 2.7/8-16
GTIN	4062406052560
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS

liczba zwojów na cal: 16

Ø gwintu: 73,025 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 50 mm

Chwyt kwadratowy □: 39 mm

Ø otworu rdzenia: 71,5 mm

**Opis techniczny**

długość całkowita L	160 mm
liczba rowków wiórowych	8
skok gwintu	1,588 mm
Ø otworu rdzenia	71,5 mm
Chwyt kwadratowy □	39 mm
liczba zwojów na cal	16
Liczba ostrzy Z	8

kąt nacięcia	15 stopni
Ø chwytu D <sub>s</sub>	50 mm
Materiał ostrza &nbsp;	HSS
głębokość gwintu	109,5375 mm
Ø gwintu	73,025 mm
Rodzaj gwintu	UN
wielkość gwintu	2.7/8-16 UN
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik