

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych, bez powłoki, Typ: 3.5/8-16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130050 3.5/8-16
GTIN	4062406052867
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS

liczba zwojów na cal: 16

Ø gwintu: 92,075 mm

długość całkowita L: 180 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 56 mm

Chwyt kwadratowy □: 44 mm

Ø otworu rdzenia: 90,55 mm

**Opis techniczny**

kąt nacięcia	15 stopni
liczba zwojów na cal	16
Liczba ostrzy Z	10
Ø gwintu	92,075 mm
Ø otworu rdzenia	90,55 mm
liczba rowków wiórowych	10
skok gwintu	1,588 mm

Chwył kwadratowy □	44 mm
długość całkowita L	180 mm
głębokość gwintu	138,1125 mm
∅ chwytu D <sub>s</sub>	56 mm
Materiał ostrza &nbsp;	HSS
Rodzaj gwintu	UN
wielkość gwintu	3.5/8-16 UN
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik