

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, bez powłoki, Typ: 2.1/4-18****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130051 2.1/4-18
GTIN	4062406053352
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNS-LH

Materiał ostrza

 ; HSS

liczba zwojów na cal: 18

Ø gwintu: 57,15 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D_s: 45 mm

Chwyt kwadratowy □: 35 mm

Ø otworu rdzenia: 55,75 mm

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	6
kąt nacięcia	15 stopni
Ø chwytu D _s	45 mm
długość całkowita L	160 mm
Ø gwintu	57,15 mm
głębokość gwintu	85,725 mm
liczba rowków wiórowych	6

Chwył kwadratowy □	35 mm
Materiał ostrza 	HSS
liczba zwojów na cal	18
Ø otworu rdzenia	55,75 mm
skok gwintu	1,411 mm
Rodzaj gwintu	UNS-LH
wielkość gwintu	2.1/4-18 UNS LH
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	C
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik