

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych, bez powłoki, Typ: 4.1/2-10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130050 4.1/2-10
GTIN	4062406053161
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNS

Materiał ostrza

 ; HSS

liczba zwojów na cal: 10

Ø gwintu: 114,3 mm

długość całkowita L: 180 mm

Ø chwytu D_s: 56 mm

Chwyt kwadratowy □: 44 mm

Ø otworu rdzenia: 112 mm

Opis techniczny

kąt nacięcia	15 stopni
Ø otworu rdzenia	112 mm
głębokość gwintu	171,45 mm
Ø chwytu D _s	56 mm
długość całkowita L	180 mm
Chwyt kwadratowy □	44 mm
Ø gwintu	114,3 mm

Liczba ostrzy Z	12
skok gwintu	2,54 mm
liczba rowków wiórowych	12
liczba zwojów na cal	10
Materiał ostrza 	HSS
Rodzaj gwintu	UNS
wielkość gwintu	4.1/2-10 UNS
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik