



Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), bez powłoki, typ: 4.7/8-16



Dane zamówienia

Numer katalogowy	130050 4.7/8-16
GTIN	4062406053239
Klasa artykułu	10N

Opis

wskazówka:

Czas dostawy to: 28 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: ASME B1.1

Kształt nakroju: C

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: UN

Materiał ostrza

 : HSS

liczba zwojów na cal: 16

Ø gwintu: 123,825 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 180 mm

Ø chwytu: 56 mm

chwyt kwadratowy: 44 mm

Ø otworu rdzenia: 122,3 mm

Opis techniczny

chwyt kwadratowy	44 mm
liczba zwojów na cal	16

kąt nacięcia	15 stopni
Ø otworu rdzenia	122,3 mm
Materiał ostrza 	HSS
Ø chwytu	56 mm
długość całkowita L _{całk.}	180 mm
Ø gwintu	123,825 mm
Liczba ostrzy Z	12
Wielkość gwintu UN	4.7/8-16
Rodzaj gwintu	UN
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej