

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych, bez powłoki, Typ: 2.3/4-10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130050 2.3/4-10
GTIN	4062406052522
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych
Minimalne zamówienie: 1 szt.
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu
Rodzaj gwintu: UNS
Materiał ostrza
 ; HSS
liczba zwojów na cal: 10
Ø gwintu: 69,85 mm
długość całkowita L: 160 mm
Ø chwytu D_s: 50 mm
Chwył kwadratowy □: 39 mm
Ø otworu rdzenia: 67,5 mm

Opis techniczny

Ø chwytu D _s	50 mm
Materiał ostrza ;	HSS
kąt nacięcia	15 stopni
skok gwintu	2,54 mm
długość całkowita L	160 mm
liczba rowków wiórowych	8

Liczba ostrzy Z	8
Chwył kwadratowy □	39 mm
Ø gwintu	69,85 mm
liczba zwojów na cal	10
głębokość gwintu	104,775 mm
Ø otworu rdzenia	67,5 mm
Rodzaj gwintu	UNS
wielkość gwintu	2.3/4-10 UNS
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	C
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik