

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych, bez powłoki, Typ: 2.1/4-18****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130050 2.1/4-18
GTIN	4062406052225
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNS

Materiał ostrza

&amp;nbsp;; HSS

liczba zwojów na cal: 18

Ø gwintu: 57,15 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 45 mm

Chwyt kwadratowy □: 35 mm

Ø otworu rdzenia: 55,75 mm

**Opis techniczny**

liczba rowków wiórowych	6
liczba zwojów na cal	18
Materiał ostrza &nbsp;;	HSS
Ø otworu rdzenia	55,75 mm
długość całkowita L	160 mm
Liczba ostrzy Z	6

głębokość gwintu	85,725 mm
Chwył kwadratowy □	35 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	45 mm
skok gwintu	1,411 mm
Ø gwintu	57,15 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Rodzaj gwintu	UNS
wielkość gwintu	2.1/4-18 UNS
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik