

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych, bez powłoki, Typ: 3.1/2-10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130050 3.1/2-10
GTIN	4062406052836
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNS

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS

liczba zwojów na cal: 10

Ø gwintu: 88,9 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 50 mm

Chwyt kwadratowy □: 39 mm

Ø otworu rdzenia: 86,55 mm

**Opis techniczny**

liczba rowków wiórowych	10
Ø gwintu	88,9 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	50 mm
głębokość gwintu	133,35 mm
liczba zwojów na cal	10
Ø otworu rdzenia	86,55 mm
Materiał ostrza	HSS

&amp;nbsp;

Liczba ostrzy Z	10
kąt nacięcia	15 stopni
skok gwintu	2,54 mm
długość całkowita L	160 mm
Chwył kwadratowy □	39 mm
Rodzaj gwintu	UNS
wielkość gwintu	3.1/2-10 UNS
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	C
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik