

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych, bez powłoki, Typ: 3.3/4-16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130050 3.3/4-16
GTIN	4062406052904
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN

Materiał ostrza

 ; HSS

liczba zwojów na cal: 16

Ø gwintu: 95,25 mm

długość całkowita L: 180 mm

Ø chwytu D_s: 56 mm

Chwyt kwadratowy □: 44 mm

Ø otworu rdzenia: 93,75 mm

Opis techniczny

Ø gwintu	95,25 mm
Chwyt kwadratowy □	44 mm
długość całkowita L	180 mm
Liczba ostrzy Z	10
Materiał ostrza ;	HSS
Ø otworu rdzenia	93,75 mm

liczba rowków wiórowych	10
Ø chwytu D_s	56 mm
kąt nacięcia	15 stopni
liczba zwojów na cal	16
głębokość gwintu	142,875 mm
skok gwintu	1,588 mm
Rodzaj gwintu	UN
wielkość gwintu	3.3/4-16 UN
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do $1,5 \times D$ przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik