

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych, bez powłoki, Typ: 4.1/2-12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130050 4.1/2-12
GTIN	4062406053154
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych
Minimalne zamówienie: 1 szt.
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu
Rodzaj gwintu: UN
Materiał ostrza
 ; HSS
liczba zwojów na cal: 12
Ø gwintu: 114,3 mm
długość całkowita L: 180 mm
Ø chwytu D_s: 56 mm
Chwyt kwadratowy □: 44 mm
Ø otworu rdzenia: 112,3 mm

Opis techniczny

Materiał ostrza ;	HSS
Ø otworu rdzenia	112,3 mm
kąt nacięcia	15 stopni
liczba zwojów na cal	12
długość całkowita L	180 mm
liczba rowków wiórowych	12

Liczba ostrzy Z	12
Chwył kwadratowy □	44 mm
Ø chwytu D _s	56 mm
Ø gwintu	114,3 mm
skok gwintu	2,117 mm
głębokość gwintu	171,45 mm
Rodzaj gwintu	UN
wielkość gwintu	4.1/2-12 UN
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik