

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych, bez powłoki, Typ: 4.1/2-14****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130050 4.1/2-14
GTIN	4062406053147
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNS

Materiał ostrza

&amp;nbsp;; HSS

liczba zwojów na cal: 14

Ø gwintu: 114,3 mm

długość całkowita L: 180 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 56 mm

Chwyt kwadratowy □: 44 mm

Ø otworu rdzenia: 112,65 mm

**Opis techniczny**

liczba rowków wiórowych	12
głębokość gwintu	171,45 mm
skok gwintu	1,814 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	56 mm
Ø otworu rdzenia	112,65 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Ø gwintu	114,3 mm

liczba zwojów na cal	14
Chwył kwadratowy □	44 mm
Materiał ostrza &nbsp;	HSS
długość całkowita L	180 mm
Liczba ostrzy Z	12
Rodzaj gwintu	UNS
wielkość gwintu	4.1/2-14 UNS
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik